



BMI- 30

PNEUMATISCHE BINDEMITTELINJEKTION

Formstoffoptimierung

Exakte Dosierung

Effektivere Ausnutzung der Mischzeit

Besonders bei schnelllaufenden Mixern ist die pneumatische Zugabe von Bentonit, Kohlenstaub und auch trockenem Neusand direkt in den Mischer von großem Vorteil.

Die Additive verteilen sich gleichmäßig im Mischer und können schnell in die Charge eingearbeitet werden. Mit der Betonitinjektion erzielt man selbst bei kurzen Mischzyklen einen gute aufbereiteten, homogenen Formstoff.

Wir bieten Ihnen alle Komponenten zur pneumatischen Dosierung in den erforderlichen Baugrößen und erwarten gerne Ihre Anfrage.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die Bindemittelinjektion besteht aus einem Sender (Baugröße je nach zu dosierender Menge) eingebaut in ein Stützgerüst mit allen erforderlichen Armaturen:

- Einlaufverschlussklappe
- Druckbegrenzungsventil
- Magnetventil
- Druckminderer
- Druckschalter





BMI- 30

PNEUMATISCHE BINDEMITTELINJEKTION

EINBLASGRUPPE

mit den Baugruppen:

- Förderschlauch NW 65
- Quetschventil
- Sekundärluftdüse
- Führungsrohr
- Einblasrohr

WÄGEEINRICHTUNG

mit freihängendem Trichter oder als 3-Punkt Waage Behälter ausgeführt für den Einlauf von 1 oder 2 Dosierschnecken eingebaut in ein Stützgerüst mit den Baugruppen:

- Wägezelle/n entsprechend Gesamtlast als Zug- oder Druckkraftwägezelle
- Auslaufverschlussklappe
- Flexiblen Übergangsstück zum Sender

STEUERUNG

eingebaut in ein Rittal-Gehäuse mit den Abmessungen 500 x 500 x 200 mm und am Stützgerüst montiert.

- **Hardware:** Siemens S7 Panel mit Touchscreen 5.7" und alle notwendigen I / O´s für die Senderfunktion und Bedienung der Anlage. Die Wiegeelektronik ist integriert. Netzteil 230 V AC / 24 V DC, Hauptschalter, Not-Aus-Schalter.

Die gesamte Baugruppe ist für einen schnellen Aufbau in der Nähe es Mischers anschlussfertig vorbereitet.