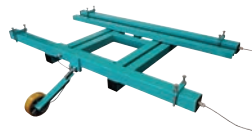




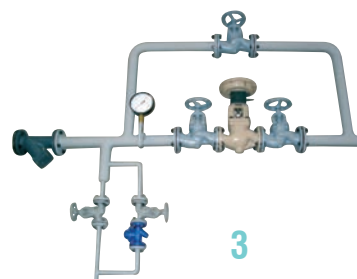
SENSORES EXTERNOS Y MÓDULOS



1



2



3



4

1 PLASTÓMETROS ELECTRÓNICOS

Plastómetro para registro de la presión de moldeo, opcionalmente con sensor de temperatura PT 100 y unidades indicadoras/displays en diferentes modelos.

2 DETECCIÓN DE CANTIDADES

Para detectar el caudal de material, se pueden integrar cintas pesadoras. Los cuadros pesadores existentes también se pueden integrar en el sistema Novatronic C3. Allí don-

5 UNIDADES DOSIFICADORAS DE VAPOR

De DN 25 a DN 65 con válvulas electroneumáticas de regulación proporcional para cantidades añadidas a 8 bar de 625 kg/h a 3750 kg/h

- Se entrega listo para montar

4 UNIDADES DOSIFICADORAS DE AGUA

- Con válvulas de impulso
- Rendimiento de caudal con carrera de pistón de 1 mm a 1.0 bar 0 ... 500 l/h a 3.0 bar 0 ... 1000 l/h
- Rendimiento de caudal con carrera de pistón de 2 mm a 1.5 bar 0 ... 1250 l/h a 3.0 bar 0 ... 2500 l/h

En caso de tuberías frágiles y/o grandes rendimientos de caudal se utilizan válvulas electroneumáticas de regulación proporcional.

- Tamaño DN 15 - DN 50
- Rendimiento de caudal a 3 bar de 1800 l/h a 15.500 l/h
- Se entrega listo para montar

OTROS SENSORES Y MÓDULOS

- Convertidores de medición para corriente continua y alterna
- Contadores de agua
- Medidores de nivel para controlar niveles de material en silos y contenedores
- Videoregistradores
- Convertidores de frecuencia
- Módulos/sensores dependiendo de las necesidades del cliente

TRUST IN INNOVATION



Sensor control

Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

SISTEMA DE REGULACIÓN DE PLASTICIDAD Y HUMEDAD

NOVATRONIC C3

Para líneas de preparación y moldeo para

- Fábricas de ladrillos y clínkeres
- Fábricas de tejas
- Producción manual de ladrillos
- Cerámica técnica
- Cerámica para plantas/jardines
- Cerámica refractaria
- Arlita

Moderne Moderna tecnología PLC para el equipamiento de máquinas individuales y líneas con hasta 5 circuitos de regulación

- Molinos o granuladores
- Mezcladoras de eje doble o sencillo
- Alimentadores circulares con criba
- Grupos de vacío

Sus ventajas

- Mejora de calidad
- Optimización del rendimiento de moldeo
- Ahorro energético en el secadero
- Desahogo de trabajo del personal
- Facilidad de uso (interfaz de usuario intuitiva)
- Intercambio interno de datos mediante conectividad en red
- Mayor disponibilidad mediante mantenimiento remoto



Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de





NOVATRONIC C3



REGULACIÓN DE HASTA 5 MÁQUINAS DE PREPARACIÓN

Los siguientes parámetros se pueden utilizar solos o en combinación para la regulación de la plasticidad mediante adición de agua fría/caliente y/o vapor, así como sustancia seca:

- Consumo eléctrico
- Presión de flujo en el cabezal de presión
- Humedad del material
- Temperatura del material
- Caudal del material



HARDWARE

El sistema **NOVATRONIC C3** está disponible tanto en carcasa mural como en tecnología de 19" para instalación en salas de control existentes. Se utiliza un PLC Siemens S7. En la versión estándar, se utiliza un display táctil TFT de 12" como HMI (interfaz hombre-máquina).



SOFTWARE

- Menús multitáctiles de imagen real
- Representación de los datos de proceso
- Interfaz de usuario intuitiva
- Función de control de medición



BASE DE DATOS

Los datos recogidos en proceso de fabricación se almacena en una base de datos y se visualizan gráficamente para su evaluación. Además de los parámetros de regulación, en la base de datos se pueden registrar los siguientes datos:

- Consumo de agua [L]
- Temperatura del agua [°C]
- Caudal de agua [Lh-1]
- Consumo de material [kg]
- Potencia activa [Ws]
- Perfil de carga [W]



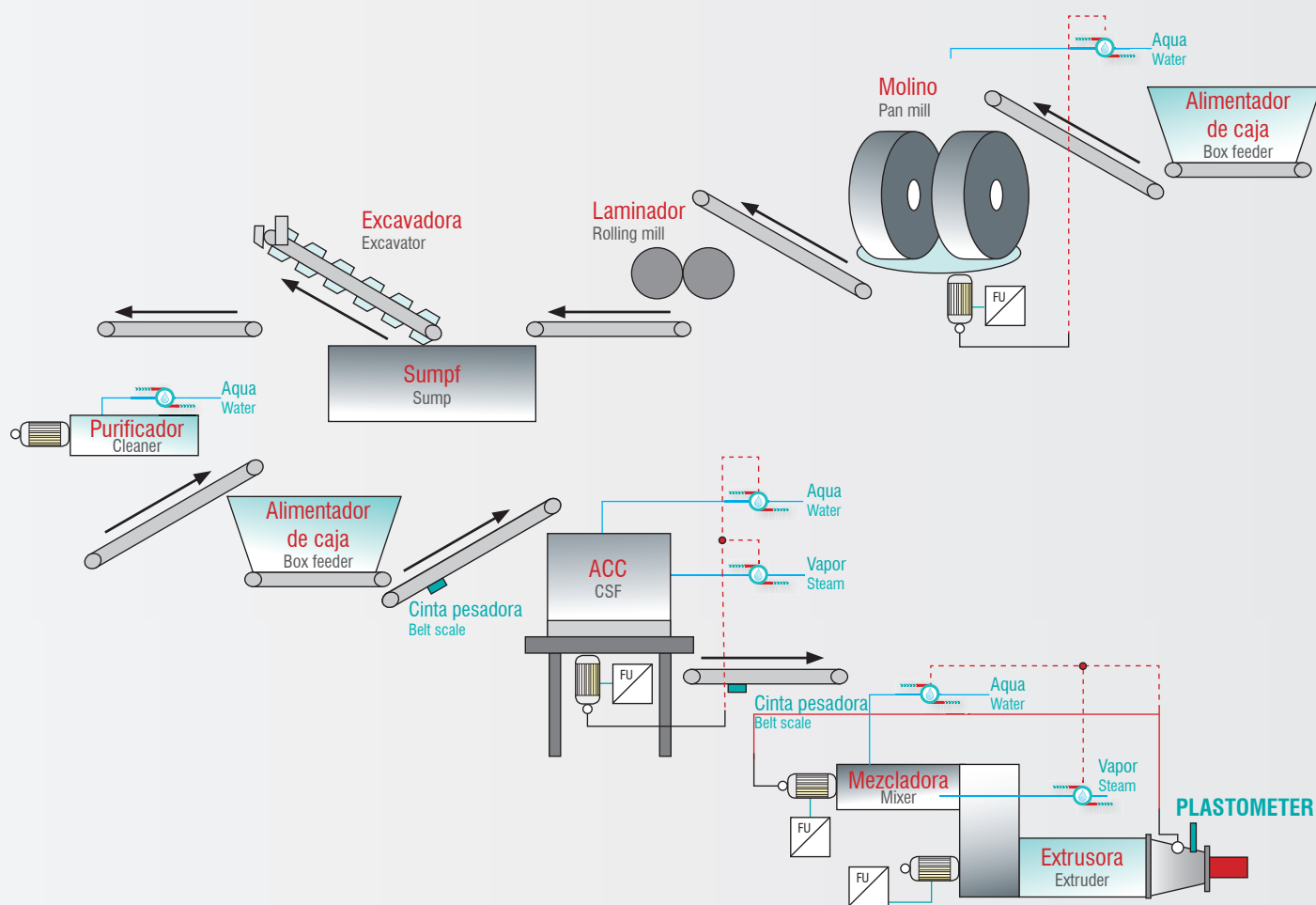
También se pueden integrar peticiones específicas de los clientes.



CONECTIVIDAD EN RED

Con el **NOVATRONIC C3** se pueden importar a la red de su empresa todos los datos medidos.

- Seguridad de datos
- HMI / Interfaces de usuario móviles
- Mantenimiento remoto



Ejemplo: Típica línea de procesamiento/moldeo.