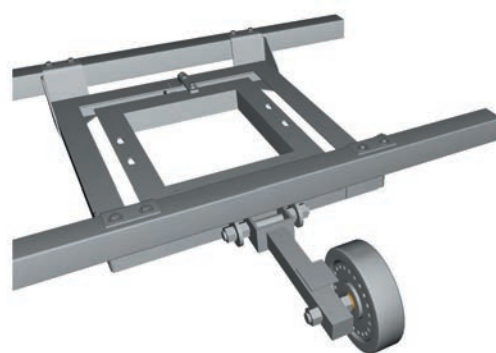




La tecnología de los sensores instalados por nosotros es independiente del tipo de mezclador y función de mezcla. La instalación de los sensores de humedad en la escala recipiente por encima de la mezcladora es preferido por nosotros. Este punto de instalación proporciona la medición estática y consistente durante el proceso de llenado y, con ello, la determinación precisa de la humedad.

Inmediatamente después de llenar la pesadora de la arena vieja / pesadora de tolva, la demanda de agua es calculada. El manejo de parte de cliente marca el momento de dosificación.

Recubrimiento de teflón de las sondas evita el apelmazamiento en el mismo y, con ello, los errores de medición. Debido a la geometría de instalación elegido y durante muchos años demostrado que hay muy poco desgaste y muchas de las sondas han sido, depen-



Como las sondas están instaladas verticalmente, pueden también servir como sensores de nivel. Por lo tanto, la densidad del material de moldeo, que depende de la humedad de la arena debido a la hinchazón de la arcilla de unión activo disponible se puede tomar en cuenta en el modelo de cálculo (principio Sandmaster). Esto se aplica, sin embargo, sólo en caso de determinación gravimétrica del lote.

diendo de la longitud de diseño, en servicio durante muchos años.

Las sondas de medición de humedad se instalan en pares en las tolvas. Cada sonda constituye un condensador de medición con la pared del recipiente. Durante el proceso de llenado todo el lote es penetrado muy uniformemente por el campo eléctrico y el contenido de humedad del lote completo se mide.

CONFIANZA EN LA INNOVACIÓN



Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de



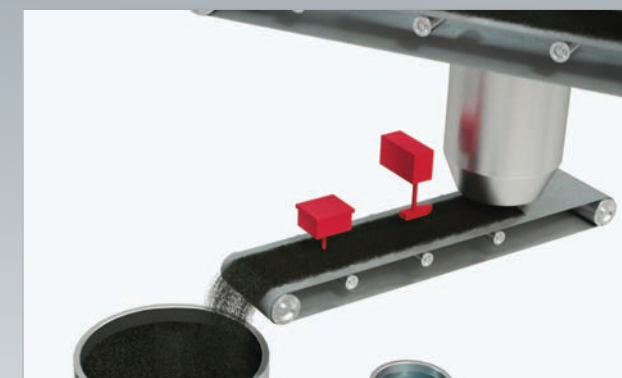
CONCEPTOS INNOVADORES DE INSTALACIÓN

CONTROL AUTOMÁTICO DE HUMEDAD **FRS-M** EN EL MEZCLADOR DE LOTES

- medición de humedad
- medición de temperatura
- peso de lote
- adición de agua

REGULACIÓN DE UMIDIDAD en el mescolador de lote.

Montaje en línea con **SENSOR DE UMIDIDAD** y **SONDA DE TEMPERATURA** si no existe una pesadora de tolva.



DOSIFICACIÓN DE AGUA con la pesadora de tolva.

CAUDALÍMETRO en la conducción.

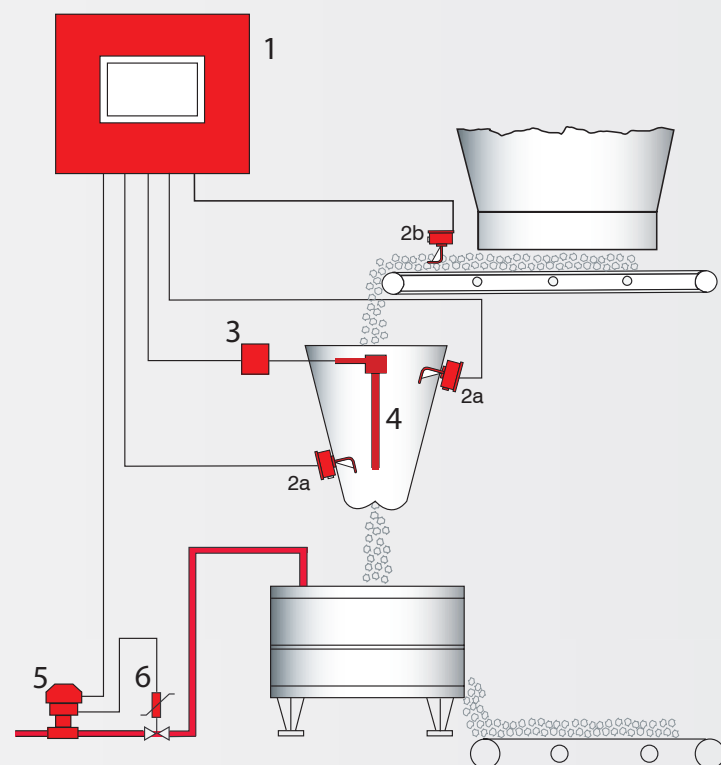
Síguenos en nuestros redes sociales:   



CONTROL DE HUMEDAD FRS-A



La medición de la humedad funciona según el principio de medición de la humedad capacitivo. A medida que la permitividad de la materia sólida, es decir, también la de la arena de fundición, es el 2 - 4 y la del agua es cerca de 80, se pueden obtener excelentes resultados de medición. Esta medida está influenciada por la temperatura, por lo que la compensación de temperatura es una necesidad y se convierte en parte del modelo de cálculo. También en este caso se utilizan diseños de bajo desgaste.



1. Sistema de PLC con panel táctil
2. Sensor de temperatura 2a o 2b
3. Generador de Medición
4. Sensores de humedad
5. Agua dosificación unidad DF-1010
6. Válvula de mesa de mezcla de agua

Ejemplo de un sistema automático de control de humedad



HARDWARE

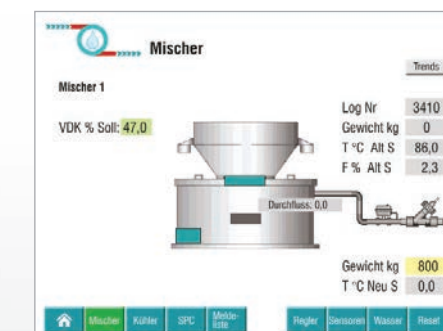
Como modulo por la conexión a la FRS-Central o como modelo individual con propio HMI en el armario de distribución.

Se utiliza un PLC Siemens S7. Es posible también un adaptación a una versión anterior que ya existe.



SOFTWARE

- navegación multi toque
- representación des datos de proceso
- interfaz de usuario intuitivo
- función vigilante de medición



BASE DE DATOS

Todos los parámetros relevantes son registrados y representados gráficamente por la evaluación. Además de los parámetros de control pueden también captados los siguientes datos en el base de datos:

- medición de humedad
- medición de temperatura
- peso de lote
- adición de agua
- condensabilidad*
- resistencia a la compresión*
- resistencia al corte*
- densidad*

Solicitudes especiales personalizados pueden ser integrados.

* solamente incluido en el sistema SPC.



INTERCONEXIÓN

- seguridad des datos
- HMI móviles / interfaz de usuario
- mantenimiento remoto

