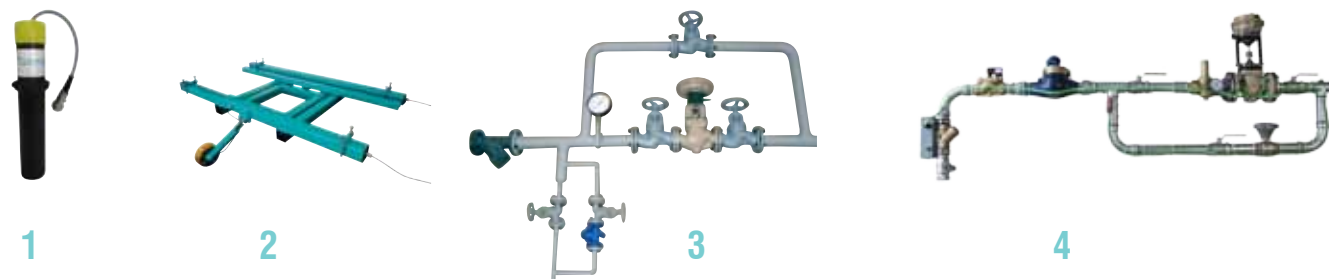




SENSORIQUE EXTERNE ET MODULE



1 PLASTOMÈTRES ÉLECTRONIQUES

Plastomètre pour l'enregistrement de la pression de moulage avec, en option, sonde de température PT 100 et postes d'affichage / écrans disponibles en différentes versions.

2 DÉTECTION DE QUANTITÉS

Pour la saisie du débit de matière, il est possible d'intégrer des bascules à courroie. Des cadres de pesée existants peuvent également être intégrés dans le système Novatronic C2+.

3 UNITÉS DE DOSAGE POUR LA VAPEUR

De DN 25 à DN 65 avec vannes de régulation proportionnelles électropneumatiques pour des quantités additionnées, à 8 bars, de 625 kg/h à 3750 kg/h

- Montage prêt pour l'installation

4 UNITÉS DE DOSAGE POUR L'EAU

- vannes à impulsion
- Débit avec piston, course de 1mm à 1.0 bar 0 ... 500 l/h à 3.0 bars 0 ... 1000 l/h
- Débit avec piston, course de 2mm à 1.5 bar 0 ... 1250 l/h à 3.0 bars 0 ... 2500 l/h

Sur les conduites d'eau fragiles et/ou en cas de débits élevés, des vannes de régulation proportionnelles électropneumatiques sont utilisées.

- Dimension DN 15 à DN 50
- Débit à 3 bars de 1800 l/h à 15.500 l/h
- Montage prêt pour l'installation

AUTRES CAPTEURS ET MODULES

- Transducteurs de mesure pour courant continu et alternatif
- Compteurs d'eau
- Indicateurs de niveau pour la surveillance des niveaux de matière à l'intérieur de silos et de récipients
- Convertisseurs de fréquence
- Modules / capteurs selon la demande du client

TRUST IN INNOVATION



Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de



Sensor control

Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

SYSTÈME DE RÉGULATION DE PLASTICITÉ ET DE L'HUMIDITÉ

NOVATRONIC C2+

POUR DES LIGNES DE PRÉPARATION ET DE FORMAGE POUR

- Briqueteries et usines de fabrication de briques klinker
- Tuileries
- Fabrication de briques moulées à la main
- Céramique technique
- Céramique pour plantes/jardins
- Céramique réfractaire
- Argile expansée





NOVATRONIC C2+



RÉGULATION DE MACHINE DE PRÉPARATION

Le **NOVATRONIC C2+** peut être utilisé pour évaluer les valeurs mesurées suivantes:

- Courant absorbé
- Pression du débit à l'intérieur de la tête de pression
- Humidité de la matière
- Température de la matière
- Balance à courroie



NOVATRONIC C2+ IS THE NEW, ENHANCED VERSION OF THE TRIED-AND-TESTED CONTROL SYSTEM NOVATRONIC C2

Le **NOVATRONIC C2+** est la version perfectionnée du système de régulation éprouvé Novatronic C2. Le **NOVATRONIC C2+** est basé sur une commande par API et est conçu pour la régulation de machines de préparation isolées.

Lors de sa conception, les dimensions et la structure des paramètres du **NOVATRONIC C2** ont été prises en compte afin de permettre le passage d'un système à l'autre sans trop d'efforts.

La mesure de la consommation électrique de l'agrégat sélectionné est nécessaire au fonctionnement du système. Le **NOVATRONIC C2+** offre en outre la possibilité de raccorder des variables de commande (bascule à bande ou capteur d'humidité sur l'alimentation de l'agrégat) ou des variables de mesure supplémentaires telles que la pression (via un plastomètre, en option avec mesure supplémentaire de la température) ou l'humidité sur la sortie de l'agrégat pour la possible mise en place d'une régulation en cascade.

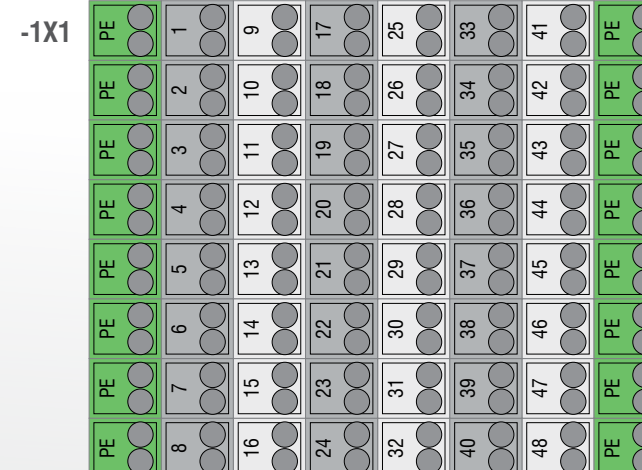
Le **NOVATRONIC C2+** permet de commander jusqu'à trois vannes (1x vanne à impulsions, 2x vannes de réglage). L'ajout d'eau ou de vapeur peut ainsi être régulé ou être effectué manuellement à l'aide de contacts de libération séparés.

NOVATRONIC C2+ met également à disposition deux contacts d'alarme. En cas de dépassement par le haut ou par le bas d'une valeur sélectionnable de mesure ou de sortie du système, un contact sans potentiel peut être activé pour afficher cet état.

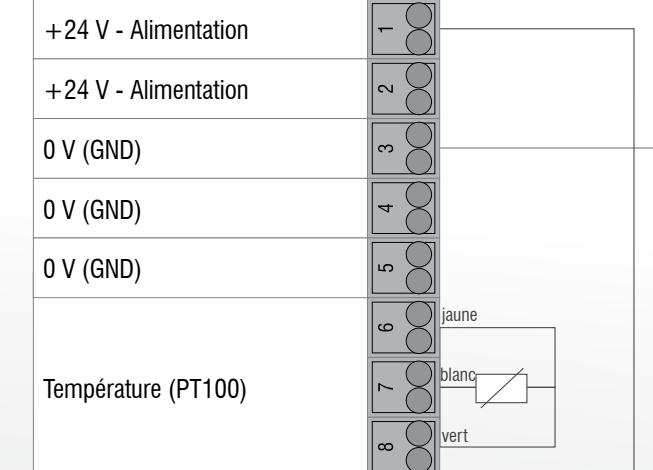


AFFECTATION DES CONNEXIONS DU NOVATRONIC C2+

APERÇU



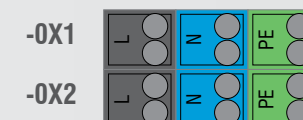
24 V / GNDALIMENTATION / TEMPÉRATURE



Le raccordement des signaux et des vannes s'effectue via le bloc de connexion -1X1 à l'arrière du Novatronic C2+. Vous trouverez un aperçu des bornes ainsi que de leur affectation à la page suivante.

Les bornes vertes sur la droite et la gauche du bloc de connexion sont conçues.

RACCORDEMENT

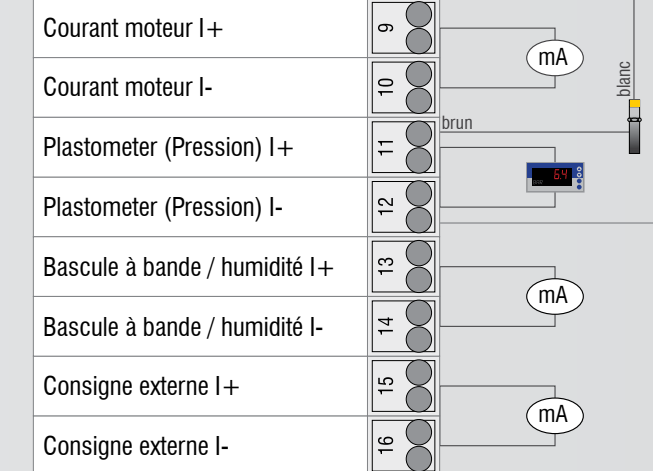


Le raccordement secteur (230 V AC / 50 Hz) s'effectue via le bornier -0X1. Un fusible de max. 16 A doit.

Le bornier -0X2 sert d'alimentation 230 V pour les capteurs externes, les unités.



ENTRÉES ANALOGIQUES (0/4..20 MA)



ENTRÉES ANALOGIQUES (0..10 V)

