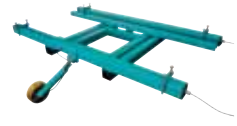




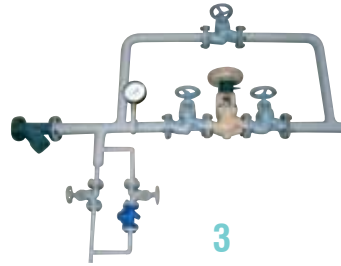
EXTERNE SENSORIK UND BAUGRUPPEN



1



2



3



4

1 ELEKTRONISCHE PLASTOMETER

Plastometer zur Aufnahme des Pressdrucks wahlweise mit Temperaturfühler PT 100 und Anzeigestationen / Displays in verschiedenen Ausführungen.

2 MENGENERFASSUNG

Zur Erfassung des Materialdurchsatzes können Bandwaagen integriert werden. Auch vorhandene Wägerahmen können in das System Novatronic C3 integriert werden. Dort wo der Einbau einer Bandwaage technisch nicht möglich ist bieten wir Niveauschalter an, die den Durchsatz über Bandgeschwindigkeit und Materialhöhe erfassen.

3 DOSIEREINHEITEN FÜR DAMPF

Von DN 25 bis DN 65 mit elektro-pneumatischen Proportional-Regelventilen für Zugabemengen bei 8 bar von 625 kg/h bis 3750 kg/h

- Einbaufertig montiert

4 DOSIEREINHEITEN FÜR WASSER

- mit Impulsventilen
- Durchgangsleistung mit Kolben Hub 1mm
bei 1.0 bar 0 ... 500 l/h
bei 3.0 bar 0 ... 1000 l/h
- Durchgangsleistung mit Kolben Hub 2mm
bei 1.5 bar 0 ... 1250 l/h
bei 3.0 bar 0 ... 2500 l/h

Bei empfindlicher Wasserleitung und/oder großer Durchsatzleistung kommen elektro-pneumatische Proportional-Regelventile zum Einsatz.

- Baugröße DN 15 - DN 50
- Durchsatzleistung bei 3 bar von 1800 l/h bis 15.500 l/h
- Einbaufertig montiert

WEITERE SENSOREN UND BAUGRUPPEN

- | | |
|--|---|
| • Messumformer für Gleich- und Wechselstrom | • Bildschirmschreiber |
| • Wasserzähler | • Frequenzumformer |
| • Füllstandmesser zur Überwachung von Materialständen in Silos und Behältern | • Baugruppen / Sensoren nach Kundenwunsch |

TRUST IN INNOVATION



Sensor control
Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

PLASTIZITÄTS- UND FEUCHTEREGELSYSTEM

NOVATRONIC C3

für Aufbereitungs- und Formgebungslinien für

- Ziegel - und Klinkerwerke
- Dachziegelwerke
- Handformziegel Herstellung
- Technische Keramik
- Pflanz-/Gartenkeramik
- Feuerfestkeramik
- Blähton

Moderne SPS Technik für die Ausrüstung von Einzelmaschinen und Linien mit bis zu 5 Regelkreisen

- Koller oder Siebknetter
- Ein- und Doppelwellenmischer
- Siebrundbeschicker
- Vakuumaggregate

Ihre Vorteile

- Qualitätsverbesserungen
- Leistungsoptimierung der Formgebung
- Energieeinsparung am Trockner
- Entlastung des Personals
- Bedienerfreundlich (intuitive Bedienoberfläche)
- Interner Datenaustausch durch Vernetzung
- Eine hohe Verfügbarkeit durch Fernwartung





NOVATRONIC C3



REGELUNG VON BIS ZU 5 AUFBEREITUNGSMASCHINEN

Folgende Parameter können zur Regelung der Plastizität durch Zugabe von Kalt-/Warmwasser und/oder Dampf sowie Trockensubstanzen auch in Kombination genutzt werden:

- Stromaufnahme
- Fließdruck im Presskopf
- Materialfeuchte
- Materialtemperatur
- Materialdurchsatz



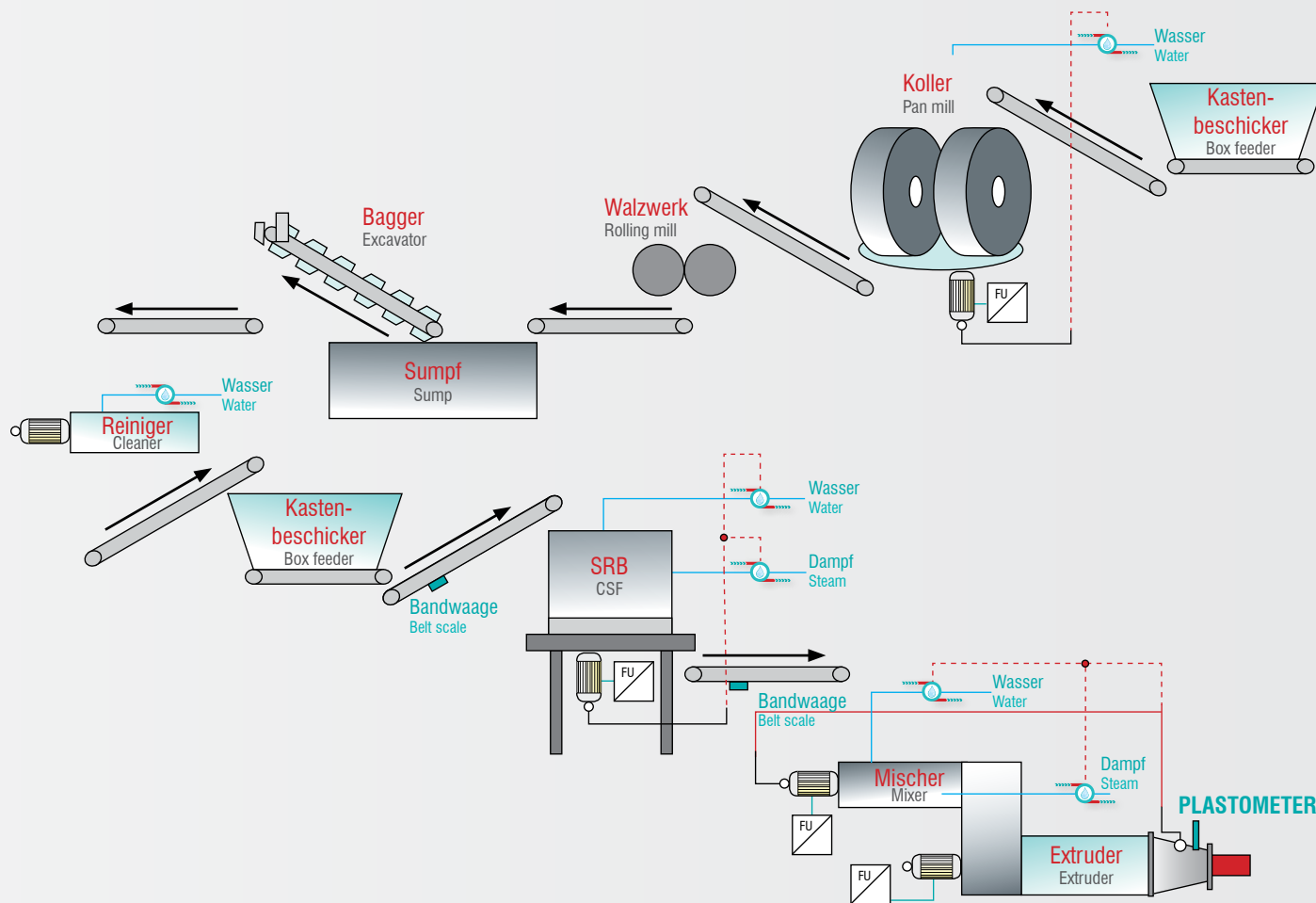
HARDWARE

Das System **NOVATRONIC C3** kann sowohl in einem Wandgehäuse als auch in 19" Technik zum Einbau in vorhandene Schaltwarten geliefert werden. Bei der SPS wird eine Siemens S7 verwendet. In der Standardversion dient ein 12" TFT Touchdisplay als HMI.



SOFTWARE

- Multitouch Echtbild Menüs
- Darstellung der Prozessdaten
- Intuitive Bedienoberfläche
- Messwächterfunktion



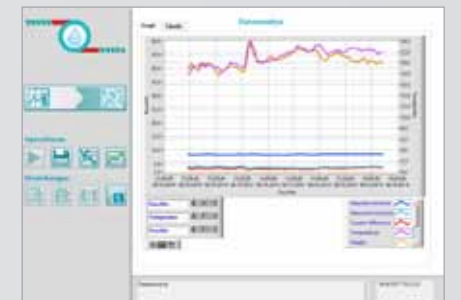
Beispiel: Typische Aufbereitungs- / Formgebungslinie.



DATENBANK

Die im Produktionsprozess ermittelten Daten werden in einer Datenbank abgelegt und zur Auswertung grafisch dargestellt. Zusätzlich zu den Regelparametern können folgende Daten in der Datenbank erfasst werden:

- Wasserverbrauch [L]
- Wassertemperatur [°C]
- Wasserdurchfluss [Lh-1]
- Materialverbrauch [kg]
- Wirkleistung [Ws]
- Lastprofil [W]



Kundenspezifische Sonderwünsche können integriert werden.



VERNETZUNG

Für die **NOVATRONIC C3** ist es möglich alle gemessenen Daten in Ihr Firmennetzwerk zu importieren.

- Datensicherheit
- Mobile HMI's / Bedienerschnittstellen
- Fernwartung

