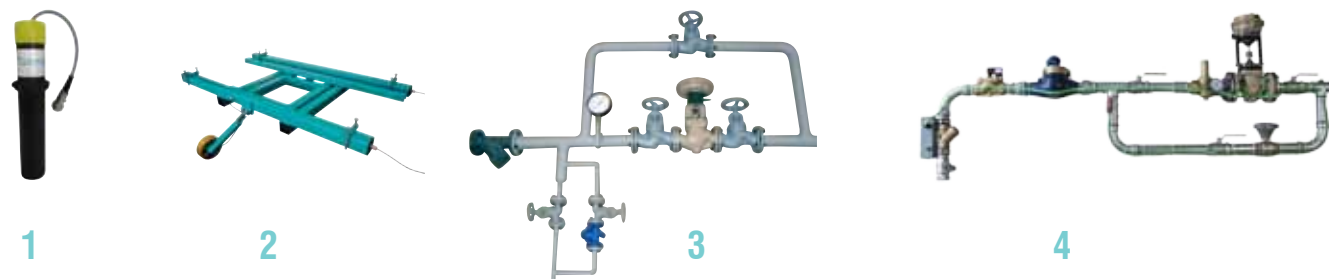




UŻYTE SENSORY I PODZESPOŁY SYSTEMU



1 PLASTOMETRY ELEKTRONICZNE

Plastometry do rejestracji ciśnienia wyciskania do wyboru z czujnikiem temperatury PT100 i wyświetlaczami w różnych wykonaniach.

2 POMIAR ILOŚCI

Do pomiaru wielkości przepływu materiału mogą zostać zaintegowane wagi taśmowe. Również istniejące rozwiązania mogą zostać zintegrowane z systemem Novatronic C3. W miejscach gdzie nie jest możliwe zabudowanie wagi taśmowej oferujemy urządzenie mierzące przepływ materiału w funkcji wysokości warstwy i prędkości przesuwu taśmy.

3 JEDNOSTKI DOZUJĄCE PARĘ WODNĄ

Od DN 25 do DN 65 z elektro-pneumatycznymi zaworami regulacyjnymi proporcjonalnymi dla dodatków przy 8 barach od 625 kg/h do 3750 kg/h

- zmontowane i gotowe do zabudowy

4 JEDNOSTKI DOZUJĄCE WODĘ

- z zaworami impulsowymi
- wydajność przy skoku tłoka 1mm przy 1,0 bar 0....500 l/h przy 3,0 bar 0.....1000 l/h
- wydajność przy skoku tłoka 2mm przy 1,0 bar 0....1250 l/h przy 3,0 bar 0....2500 l/h

Bei W przypadku czułej instalacji wodnej lub dużych wydatkach wody stosowane są elektro-pneumatyczne zawory regulacyjne proporcjonalne.

- wielkość DN 15- DN 50
- wydatek przy 3 bar - 1800 l/h do 15 500 l/h
- zmontowane i gotowe do zabudowy

INNE SENSORY I PODZESPOŁY

- przetwornik pomiarowy AC/DC
- licznik ilości wody
- miernik poziomu do kontroli wypełnienia silosów i zasobników
- przetwornik częstotliwości
- pisak ekranowy
- inne podzespoły/sensory zgodnie z życzeniem Klienta

WIARA W INNOWACJE



Robert-Bosch-Straße 5
D-56566 Neuwied

Tel. +49 (0) 26 31 / 96 40 00
Fax. +49 (0) 26 31 / 96 40 40

Internet: www.sensor-control.de
E-Mail: info@sensor-control.de



Sensor control
Gesellschaft für Sensorik und Automation mbH

SYSTEM REGULACJI WILGOTNOŚCI I PLASTYCZNOŚCI

NOVATRONIC C3

do linii wstępnej obróbki i formowania

- cegieł i klinkieru
- dachówek
- cegieł formowanych ręcznie
- ceramiki technicznej
- ceramiki ogrodowej
- ceramiki żaroodpornej
- gliny spulchnionej

Nowoczesna technika sterowania SPS jako wyposażenie pojedynczych maszyn i linii w max. 5 obwodów regulacji

- gniotowników lub granulatorów
- mieszarek jedno i dwuwałowych
- przecieraków sitowych
- agregatów próżniowych

Zalety

- polepszenie jakości
- optymalizacja wydajności formowania
- oszczędność energii w suszarce
- odciążenie personelu
- intuicyjny ekran obsługi
- po podłączeniu do sieci wewnętrznej przesył danych
- wysoką dyspozycyjność poprzez zdalny nadzór





NOVATRONIC C3



REGULACJA DO 5 MASZYN OBRÓBKOWEJ WSTĘPNEJ

Do regulacji plastyczności poprzez dodatek wody zimnej lub ciepłej lub/ oraz pary jak również substancji suchych także w kombinacji mogą być użyte następujące parametry:

- pobór prądu
- ciśnienie w głowicy ciśnieniowej
- wilgotność materiału
- temperatura materiału
- wielkość przepływu materiału



HARDWARE

System Novatronic C3 może być dostarczony w dedykowanej obudowie lub formie 19 calowego modułu do zabudowy w istniejącej sterowni. Zastosowano sterownik PLC Siemens S7. W wersji standardowej jako interfejs służy 12 calowy ekran dotykowy.



SOFTWARE

- wielopunktowe menu na ekranie dotykowym
- prezentacja danych procesowych
- intuicyjna obsługa
- funkcja nadzorująca wartości mierzone



BANK DANYCH

Dane pozyskane z procesu produkcyjnego gromadzone są w banku danych i przedstawione w formie graficznej do analizy. Dodatkowo do zwykle nadzorowanych parametrów bank danych może przyjąć następujące dane:

- zużycie wody [L]
- temperaturę wody [°C]
- ilość przepływającej wody [Lh-1]
- zużycie materiału [kg]
- sprawność [Ws]
- profil obciążenia [W]



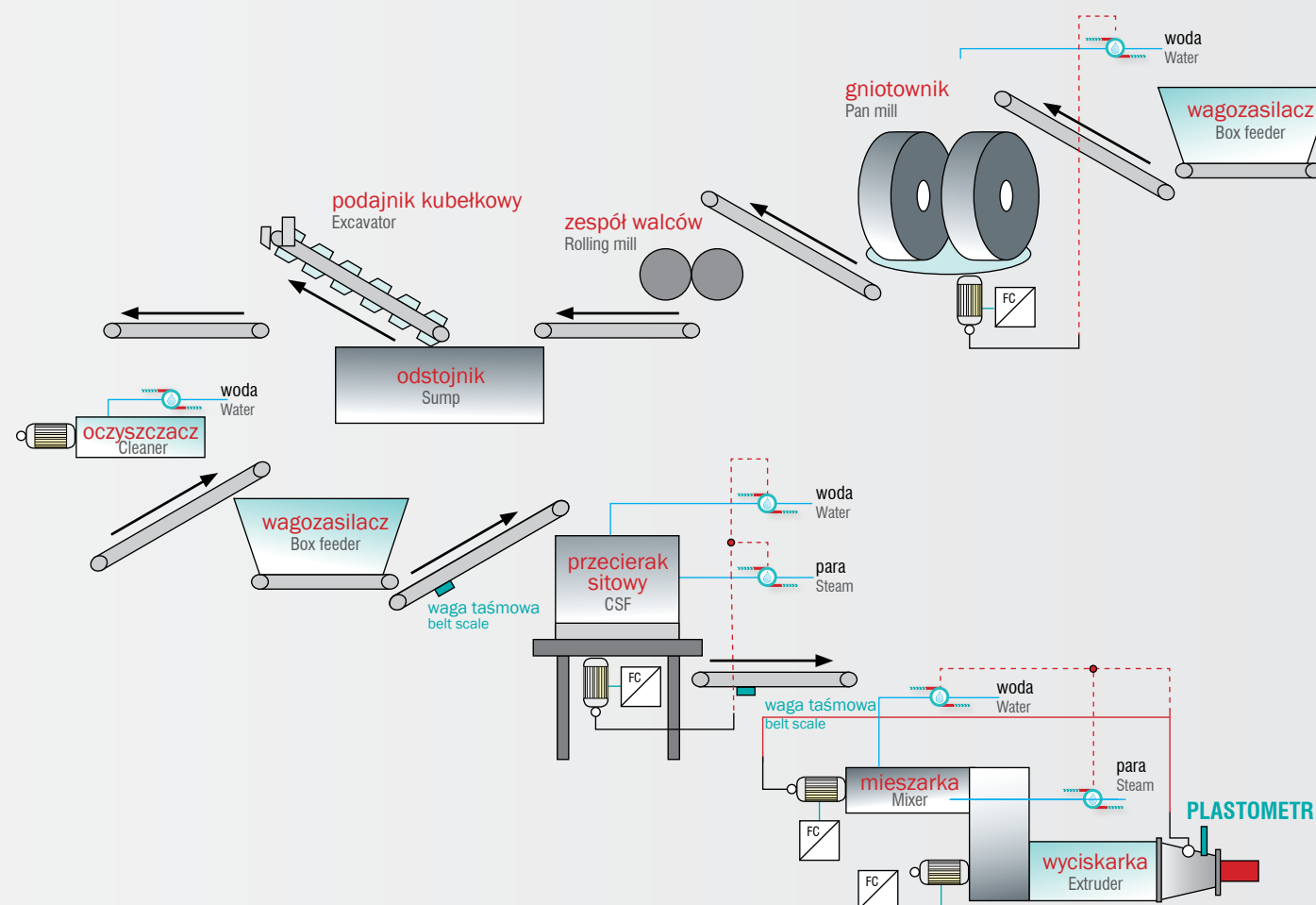
Na życzenie Klienta mogą zostać uwzględnione inne dane.



ŚIEĆ FIRMOWA

Novatronic C3 umożliwia importowanie wszystkich pozyskanych danych do sieci firmowej.

- zabezpieczenie danych
- mobilne interfejsy
- zdalny nadzór



Przykład: typowa linia obróbki wstępnej/formowania